



CORE SERIES



- ✓ Amplia variedad de diámetros de muelle para responder a todas las necesidades (entre 50 y 70 mm)
- ✓ Densidad de muelles entre 200 y 400 muelles/m²
- ✓ Posibilidad de fabricación con distintos diámetros de alambre entre 1.5 y 2.1 mm
- ✓ Posibilidad de diferentes zonas de confort, por combinación del ensamblado de los muelles (Nesting) o combinación de diámetros de alambre
- ✓ Certificados de calidad y respeto ambiental de todos los componentes
- ✓ Garantía de 5 años sobre la carcasa

Subiñas
desde 1959

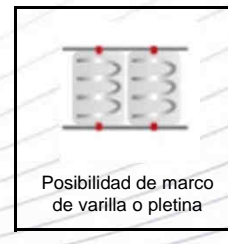
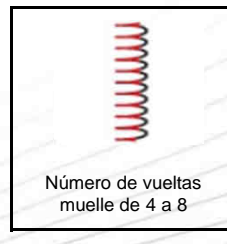
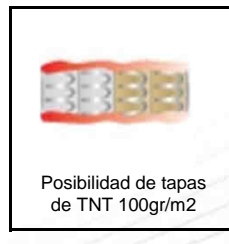
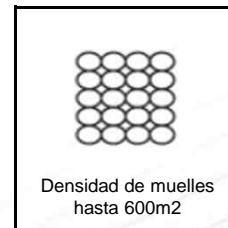
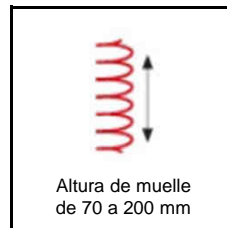
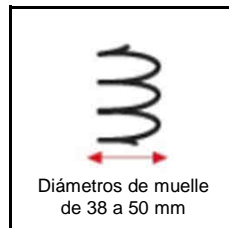
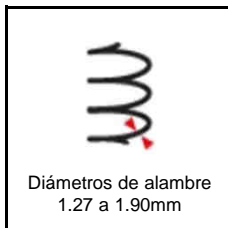


Muelle	
Ø de alambre (mm)	1.50-2.10 ±0,04
Ø de barril (mm)	50-70
Pre-compresión (%)	15-50
Peso del muelle (gr)	
Peso de la carcasa 140x190 (kg)	
Muelles por m2	200-400
Tratamiento térmico	Templado monofásico por inducción electromagnética
Tensión nominal del acero (MPa)	1.600-2.100
% de carbono del acero	0,6-0,8

TNT muelle ensacado	
Tipo	Spunbond
Densidad (gr/m2)	70
Color	Blanco

TNT tapas	
Tipo	Needlepunch
Densidad (gr/m2)	100
Color	Blanco

- Variedad de diámetros de barril y de alambre para conseguir la combinación adecuada que responda a las necesidades de producto
- Posibilidad de aumento de densidad de muelles mediante su ensamblado en panel (nesting)
- Creación de zonas de firmeza para conseguir la adaptabilidad total a la morfología corporal
- Combinación de diámetros de alambre para obtener hasta 11 zonas de firmeza
- Certificación de calidad y respeto medio ambiental de todos los componentes usados en fabricación



✓ Máximo confort



✓ Flexibilidad y adaptabilidad



✓ Fácil manipulación



✓ Flujo de aire sin restricciones



✓ Inmejorable soporte del cuerpo

Subiñas
desde 1959